

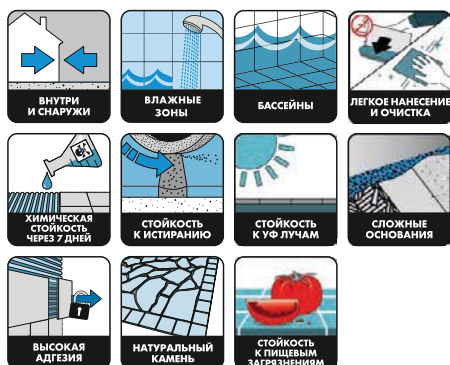
CE 89



2-компонентный химически стойкий эпоксидный состав для крепления плиток и заполнения швов плиточных облицовок

Свойства

- ▶ стойкий к УФ лучам и погодным условиям;
- ▶ стабильные и однородные цвета для всех типов плиток;
- ▶ легкое применение и очистка, как у цементных составов;
- ▶ препятствует проникновению пигментов в керамическую плитку;
- ▶ превосходная химическая стойкость;
- ▶ высокая механическая прочность;
- ▶ отсутствие трещин;
- ▶ стабильность на вертикальных поверхностях, стойкость к сползанию плитки;
- ▶ может применяться в качестве затирки и клея;
- ▶ для швов шириной от 1 до 15 мм;
- ▶ пригоден для контакта с пищевыми продуктами;
- ▶ для внутренних и наружных работ.



Область применения

Эпоксидный состав CE 89 предназначен для крепления плиток и заполнения межплиточных швов при устройстве кислотостойких облицовок из керамической плитки и стеклянной мозаики на полах и стенах внутри и снаружи зданий с шириной швов от 1 до 15 мм.

Применяется при устройстве:

- облицовок полов и стен в жилых, общественных и промышленных помещениях;
- облицовок полов и стен в ванных комнатах, душевых, плавательных бассейнах, резервуарах, в том числе с термальной и солоноватой водой, спа-салонах, хаммамах;
- облицовок на полах с подогревом;
- облицовок кухонных столешниц;
- облицовок террас и балконов;
- облицовок, находящихся в контакте с питьевой водой и пищевыми продуктами.

Подходит для применения в зонах, подверженных воздействию агрессивных химических веществ (см. Таблицу химической стойкости): на молокозаводах, скотобойнях, пивоваренных заводах, пищевых фабриках, медицинских учреждений и т. д. Рекомендован также для применения в качестве затирки



ЦЕРЕЗИТ_CE 89_01.2023

в плавательных бассейнах, резервуарах с термальной или солоноватой водой, спа-салонах и хаммамах.

Продукт тестирован в соответствии с Положением о материалах, находящихся в контакте с пищевыми продуктами, (ЕС) 1935/2004 (Гигиенические требования к упаковке, контейнерам для пищевых продуктов и инструментам для контакта с пищевыми продуктами и продуктами личного пользования) и разрешен для заполнения швов облицовок, находящихся в прямом контакте с пищевыми продуктами: рабочих столов для мяса, молочных и мучных продуктов, кухонных столов в ресторанах, бассейнов для разведения рыбы, пекарнях, кондитерских и т. д.

Подготовка основания

Состав CE 89 может применяться на всех прочных, обладающих несущей способностью, чистых и сухих основаниях, не содержащих снижающих адгезию веществ. До заполнения швов клеевые и выравнивающие составы должны полностью затвердеть, а все швы должны быть полностью очищены на всю глубину и ширину. Для обеспечения прочного сцепления с металлами продукт следует применять только на основаниях из нержавеющей металла или покрытых эпоксидным антикоррозионным составом.

Выполнение работ

Состав CE 89 состоит из двух компонентов, поставляемых в одной упаковке. Компонент А представляет собой смесь

эпоксидной смолы, кварцевых наполнителей и добавок. Компонент Б — смесь органических отвердителей. Оба компонента упакованы в соответствующие контейнеры.

Соотношение компонентов:

Компонент А: 100 весовых частей.

Компонент Б: 8 весовых частей.

Смешивание:

Для приготовления состава необходимо содержимое пластикового пакета (отвердитель — компонент Б) добавить в эпоксидную смолу (компонент А) и перемешать при помощи низкоскоростной дрели с мешалкой (примерно 400 об/мин) до получения однородной массы. Тщательно очистите стенки и дно контейнера с помощью стального шпателя, чтобы убедиться, что компоненты полностью смешаны.

Не следует смешивать состав вручную. Чтобы исключить ошибку пропорции смешивания, необходимо убедиться, что в пластиковом пакете не осталось отвердителя (компонента Б).

Крепление плиток:

Состав CE 89 наносят тонким слоем при помощи зубчатого шпателя. Размер зубцов шпателя выбирают в зависимости от размера плитки. Рабочее время (время потребления) состава совпадает со временем коррекции и составляет примерно 60 минут при температуре +18 °С. При устройстве облицовок эксплуатирующихся в сложных условиях, например, в терапевтических ваннах, плавательных бассейнах или аккумуляторных, основание необходимо предварительно защитить от проникновения воды и химически агрессивных веществ эпоксидным гидроизоляционным составом. Для обеспечения водонепроницаемости углов и подвижных соединений необходимо использовать водонепроницаемую ленту CL 152, вклеивая ее между слоями гидроизоляции.

Заполнение швов при помощи шпателя:

Состав CE 89 наносят в чистые сухие швы специальным шпателем для эпоксидных затирок. Убедитесь, что швы заполнены равномерно и полностью, без пустот. Излишки материала удаляют с поверхности облицовки диагональными движениями шпателя. На больших поверхностях пола можно использовать однодисковую роторную машину, оснащенную скребком из износостойкой резины.

Заполнение швов методом шприцевания:

Заполните приготовленным составом цилиндр шприцпистолета для затирок и через наконечник с отверстием, соответствующим ширине шва, равномерно нанесите состав в шов. Швы должны быть заполнены полностью, без пропусков и пустот. Излишки состава удаляют с поверхности облицовки шпателем для эпоксидных затирок, перемещая его по диагонали.

Очистка и финишная обработка:

Очистку облицовки от состава следует производить в короткие сроки, пока состав еще не затвердел. Свежие остатки состава удаляют с поверхности облицовки круговыми движениями слегка влажной губки. Нужно быть осторожным, чтобы не удалить состав из швов и не оставить пятен на поверхности плитки. Очистка выполняется вручную или с помощью однодисковой роторной машины с войлочным размывочным кругом. Остатки затвердевшего эпоксидного состава можно удалить не ранее чем через 24 часа после его нанесения (при температуре +20–25 °С) с помощью специального очистителя CE 51.

Использование очистителя CE 51:

Нанесите CE 51 на всю поверхность и оставьте на 10–15 минут. Затем очистите поверхность целлюлозной губкой или, в случае больших поверхностей на полах, однодисковой роторной машиной с белым размывочным кругом (пэдом). Про-

мойте водой и немедленно вытрите чистой сухой тканью. Не ждите высыхания воды, чтобы избежать образования пятен на облицовке. Подробнее об использовании очистителя см. в техническом описании CE 51.

Рекомендации

Рабочее время и время отверждения продукта сильно зависят от температуры окружающей среды.

Идеальная температура для нанесения состава составляет от +18 до +23 °С. В этих условиях продукт представляет собой легко обрабатываемый состав с жизнеспособностью около 1 часа. Материал готов к пешеходному движению через 24 часа.

При температуре +15 °С требуется три дня, прежде чем поверхность будет готова для пешеходного движения.

Пол готов к эксплуатации и воздействию химикатов через 7 дней при температуре +23 °С и через 12 дней при температуре +15 °С.

При температуре от +8 до +12 °С состав становится очень вязким и сложным в применении. Время отверждения также значительно увеличивается.

В жаркую погоду продукт следует наносить как можно быстрее, чтобы не допустить преждевременного отверждения состава из-за его разогрева в результате выделения реакционного тепла в контейнере.

Не используйте состав в качестве затирки на облицовках из терракотовой плитки.

Некоторые виды плитки с неглазурованной или структурированной поверхностью (например, плитка с фактурой древесины или лаппатированный керамогранит) и природный камень, имеют шероховатую поверхность, что делает их подверженными окрашиванию и очень трудными для очистки. В этом случае необходимо выполнить предварительный пробный тест. Избегайте использования составов с контрастными или чрезмерно темными цветами.

Продукт не должен использоваться в резервуарах с агрессивными химическими веществами, с которыми разрешен только случайный контакт (см. Таблицу химической стойкости).

Модульную («ковровую») мозаику в бассейнах рекомендуется использовать только скрепленную в ковры с лицевой стороны. Использование мозаики, скрепленной с тыльной стороны сеткой, может привести к риску повреждения облицовки из-за снижения площади адгезионного контакта с клеевым составом.

Не смешивайте продукт с водой и растворителями. Не используйте продукт в целях, не указанных в настоящем техническом описании.

Быстро удаляйте излишки продукта с поверхности плитки, так как после затвердевания их придется удалять механическим способом, что серьезно ставит под угрозу конечный результат.

Срок хранения

В сухих условиях, в оригинальной герметичной упаковке, при температуре от +5 до +30 °С — не более 24 месяцев со дня изготовления.

Упаковка

Двухкомпонентный эпоксидный состав CE 89 поставляется в пластиковых ведрах по 2,5 кг.

Технические характеристики

Химическая основа CE 89:	компонент А — смесь эпоксидных смол и инертных минеральных наполнителей; компонент Б — смесь органических отвердителей с минимальными рисками воздействия для пользователей	Предел прочности на сжатие через 28 дней в нормальных условиях (EN 12808-3):	≥ 45 Н/мм ²
Плотность свежеприготовленного состава:	около 1,55 кг/дм ³	Предел прочности на изгиб через 28 дней в нормальных условиях (EN 12808-3):	≥ 30 Н/мм ²
Пропорция смешивания:	100 вес. частей компонента А на 8 вес. частей компонента Б — оба компонента предварительно упакованы в соответствующие контейнеры	Деформации усадки (EN 12808-4):	≤ 1,5 мм/м
Рабочее время (время потребления):	около 60 минут	Истираемость (EN 12808-2):	≤ 250 мм ³
Температура применения:	от +10 до +25 °С	Водопоглощение через 4 часа (EN 12808-5):	≤ 0,1 г
Открытое время в соответствии с EN 1346:	> 2,0 Н/мм ² (через 60 минут)	Термостойкость отвержденного состава:	от -30 до +100 °С (сухой нагрев)
Предел прочности клеевого соединения при сдвиге (EN 12004):	≥ 2,0 Н/мм ²	Готовность к технологическому проходу:	через 24 часа при +23 °С
		Готовность к эксплуатации (полным механическим и химическим нагрузкам):	через 7 дней при +23 °С
		Температура транспортировки и хранения:	от +5 до +30 °С
		Ориентировочный расход состава CE 89 в качестве клея при нанесении зубчатыми шпателями с размером зубцов: 4×4 мм — около 1,8 кг/м ² 6×6 мм — около 2,75 кг/м ²	

Цветовая гамма CE 89

800	Trans	807	Pearl Gray	840	Jasmine
801	Crystal White	814	Natural Quartz	844	Toffi
809	Concrete Grey	817	Solid Slate	859	Smoked Topaz

Ориентировочный расход состава CE 89 в качестве затирки (кг/м²):

Размер плитки, мм	Ширина швов, мм						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10×10×4	1,86	2,48					
10×10×10	4,65	6,20					
15×15×4	1,24	1,65					
15×15×10	3,10	4,13					
15×30×8	1,86	2,50					
20×20×3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23×23×8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25×25×10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50×50×4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50×50×10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100×100×8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125×240×12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150×150×6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150×150×8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200×200×8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250×330×8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,84
300×300×8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300×600×10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400×400×10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450×450×10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600×600×10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

Формула расчета расхода состава Церезит CE 89 при использовании в качестве затирки:

$$(A + B) \times C \times D \times 1,55 / (A \times B) = \text{расход в кг/м}^2$$

где: A = длина плитки (мм) C = толщина плитки (мм)
B = ширина плитки (мм) D = ширина шва (мм) 1,55 (кг/дм³) — плотность затирки

Таблица химической стойкости состава Церезит CE 89

(Таблица представляет собой сводную информацию о стойкости к химическому воздействию в соответствии с нормами UNI EN 12808).

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ НА ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛАХ

Группа	Наименование	Конц., %	Длительное воздействие				Кратковременное воздействие
			24 час.	7 дней	14 дней	28 дней	
Кислоты	Уксусная кислота	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Соляная кислота	37	●	●	●	●	●
	Лимонная кислота	10	●	●	●	●	●
	Молочная кислота	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Азотная кислота	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Олеиновая кислота	—	●	●	●	●	●
	Серная кислота	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
Дубильная кислота	10	●	●	●	●	●	
Винная кислота	10	●	●	●	●	●	
Щавелевая кислота	10	●	●	●	●	●	
Щелочи	Раствор аммиака	25	●	●	●	●	●
	Едкий натр	50	●	●	●	●	●
	Гипохлорит натрия (активный Cl)	> 10	●	●	●	●	●
	Едкое кали	50	●	●	●	●	●
	Бисульфит натрия	10	●	●	●	●	●
Концентрированные растворы при +20 °С	Гипосульфит натрия		●	●	●	●	●
	Хлорид кальция		●	●	●	●	●
	Хлорид натрия		●	●	●	●	●
	Хлорид железа		●	●	●	●	●
	Сахар		●	●	●	●	●
Масла и топливо	Бензин, топливо		●	●	●	●	●
	Скипидар		●	●	●	●	●
	Газойль		●	●	●	●	●
	Оливковое масло		●	●	●	●	●
	Машинное масло		●	●	●	●	●
Растворители	Ацетон		●	●	●	●	●
	Этиленгликоль		●	●	●	●	●
	Глицерин		●	●	●	●	●
	Этиловый спирт		●	●	●	●	●
	Бензин «калоша»		●	●	●	●	●
	Перекись водорода	10	●	●	●	●	●
25		●	●	●	●	●	





- — высокая стойкость
- — ограниченная стойкость
- — низкая стойкость

Продукт содержит эпоксидную смолу. При работе с материалом необходимо руководствоваться правилами безопасности при обращении с эпоксидными смолами. Не допускать контакта с кожей и глазами. При попадании на кожу тщательно промыть загрязненное место водой с мылом. При попадании в глаза немедленно промыть их струей воды или раствором для промывки глаз и обратиться за помощью к врачу.

Все изложенные показатели качества и рекомендации верны для температуры окружающей среды +23 °С и относительной влажности воздуха 50%. В других условиях технические характеристики материала могут отличаться от указанных.

Кроме технического описания при работе с материалом следует руководствоваться соответствующими строительными нормами и правилами РФ. Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящим техническим описанием. При сомнении в возможности конкретного применения материала следует испытать его самостоятельно или проконсультироваться с изготовителем. Техническое описание, а также неподтвержденные письменно рекомендации, не могут служить основанием для безусловной ответственности изготовителя. С появлением настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными.

LAB Industries

8-800-505-46-15  ЦерезитРоссия
 www.ceresit.ru  www.pro-fasade.ru —
 все о штукатурных фасадах!
 Церезит PRO — клуб профессионалов

Узнать больше
о продукте:

